

Линейные роботы

Пикеры для захвата литников

Роботы с одним сервоприводом и пневморукой

Полноценные трехосевые сервоприводные роботы

Комплексы In-Mould Labelling для декорирования изделий в пресс-форме. Решения для банок, ящиков, флаконов.

Роботы YUDIX обладают высокой надежностью, большой скоростью перемещений и непревзойденной точностью. Высокопрочные несущие детали робота, спроектированные и рассчитанные при помощи современных программ 3D моделирования, обеспечивают легкий вес конструкции при необходимой жесткости. Это повышает износостойчивость конструкции и дает долгую жизнь механизмам робота

Робот взаимодействует с машиной по стандартному интерфейсу Euromar.

Точность позиционирования $\pm 0,1$ мм.

Программируемый контроллер перемещений последнего поколения позволяет написать последовательность работы робота оператору с минимальной подготовкой.

Достоинства робота YUDIX

- Простая настройка;
- Удобное отображение текущего положения;
- Высокопроизводительный процессор контроллера и увеличенная оперативная память;
- Быстрая обработка входящих сигналов.



Серия RBKN_TS3. Роботы с тремя сервоприводами.

Перемещение во всех направлениях.

Возможность остановки робота в промежуточных положениях. Программирование укладки изделий в стопки, а также на разные позиции в зоне перемещения.

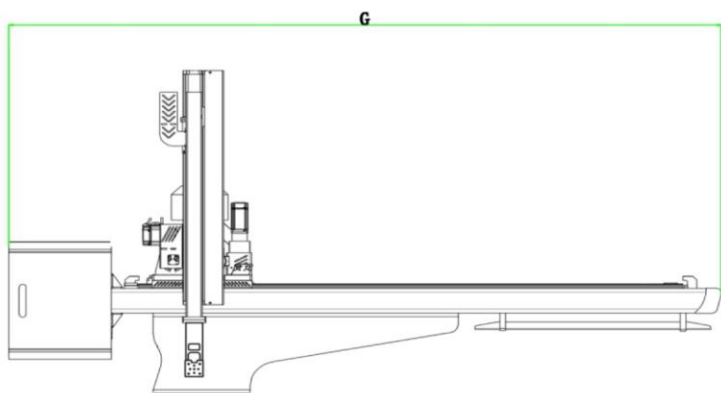
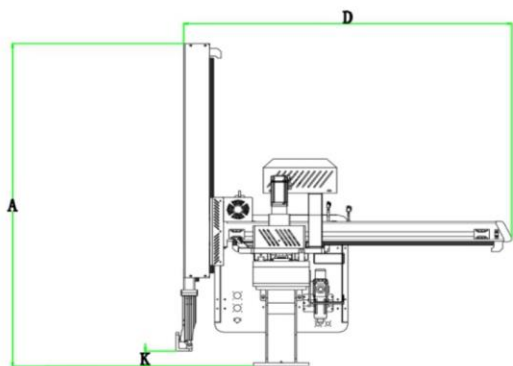
Поворот гриппера на 90°.

8 выходов для подключения пневматических исполнительных механизмов захвата.



Ось Y – сервопривод – перемещение вверх-вниз.
 Ось Z (траверса)– сервопривод – боковое перемещение.
 Ось X – сервопривод – сьем изделий.

Модель		RBKN0905TS3	RBKN1105TS3	RBKN1305TS3
Ось Y	мм	900	1100	1300
Ось X	мм	450	640	820
Ось Z	мм	1400	1550	1790
Нагрузка	кг	5	5	5
Цикл	с	3	4	7
ТПА	т	50-300	200-400	350-600
Э.потр-ние	кВа	2,05	2,5	3,2
Рас.возд.	Нл/ц	8	8	10
Длина G	мм	2300	2570	2810
Ширина D	мм	1020	1210	1390
Высота A	мм	1230	1350	1470
Вес	кг	350	400	450



Серия RBKN_TS3. Роботы с тремя сервоприводами.

Перемещение во всех направлениях.

Возможность остановки робота в промежуточных положениях. Программирование укладки изделий в стопки, а также на разные позиции в зоне перемещения.

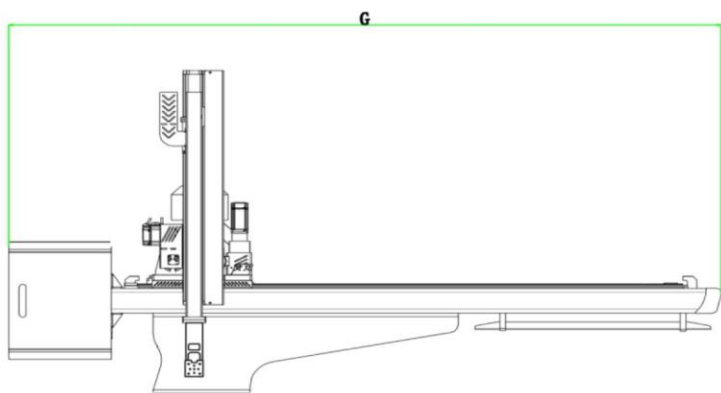
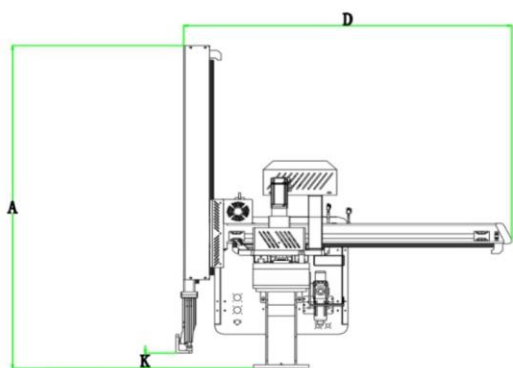
Поворот гриппера на 90°.

8 выходов для подключения пневматических исполнительных механизмов захвата.



Ось Y – сервопривод – перемещение вверх-вниз.
 Ось Z (траверса)– сервопривод – боковое перемещение.
 Ось X – сервопривод – сьем изделий.

Модель		RBKN0910TS3	RBKN1110TS3	RBKN1310TS3
Ось Y	мм	900	1100	1300
Ось X	мм	450	640	820
Ось Z	мм	1400	1550	1790
Нагрузка	кг	10	10	10
Цикл	с	3	4	7
ТПА	т	50-300	200-400	350-600
Э.потр-ние	кВа	2,05	2,5	3,2
Рас.возд.	Нл/ц	8	8	10
Длина G	мм	2300	2570	2810
Ширина D	мм	1020	1210	1390
Высота A	мм	1230	1350	1470
Вес	кг	350	400	450



Серия RBKN_TS3. Роботы с тремя сервоприводами.

Перемещение во всех направлениях.

Возможность остановки робота в промежуточных положениях. Программирование укладки изделий в стопки, а также на разные позиции в зоне перемещения.

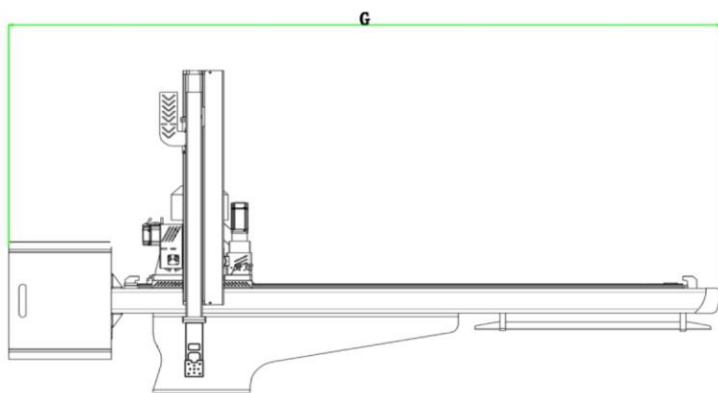
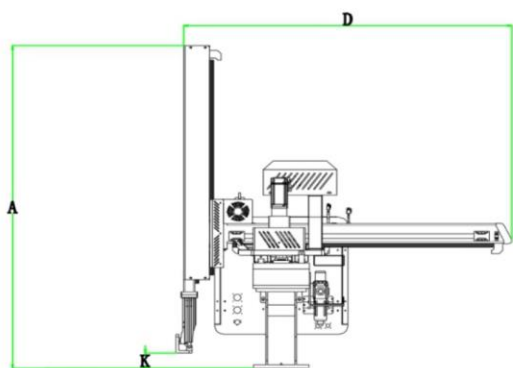
Поворот гриппера на 90°.

8 выходов для подключения пневматических исполнительных механизмов захвата.



Ось Y – сервопривод – перемещение вверх-вниз.
 Ось Z (траверса)– сервопривод – боковое перемещение.
 Ось X – сервопривод – сьем изделий.

Модель		RBKN1515TS3	RBKN1815TS3	RBKN2015TS3
Ось Y	мм	1500	1800	2000
Ось X	мм	1400	1400	1800
Ось Z	мм	2600	2600	2900
Нагрузка	кг	15	15	15
Цикл	с	10	12	13
ТПА	т	600-1000	800-1250	900-1350
Э.потр-ние	кВа	4,5	4,5	5
Рас.возд.	Нл/ц	15	15	15
Длина G	мм	3950	3950	4250
Ширина D	мм	1880	1880	2200
Высота A	мм	2000	2120	2420
Вес	кг	750	800	950



Серия RBKN_TS3. Роботы с тремя сервоприводами.

Перемещение во всех направлениях.

Возможность остановки робота в промежуточных положениях. Программирование укладки изделий в стопки, а также на разные позиции в зоне перемещения.

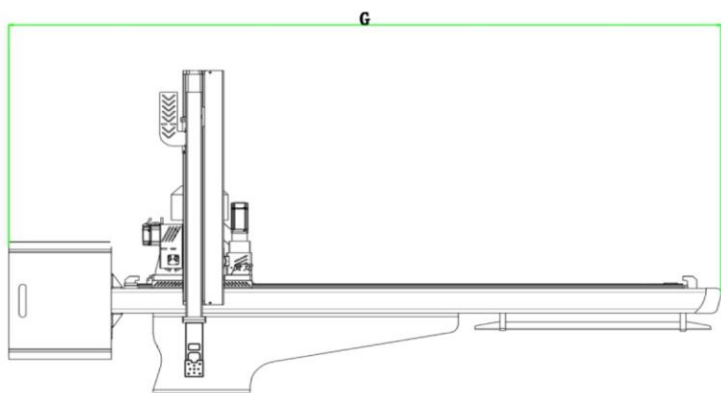
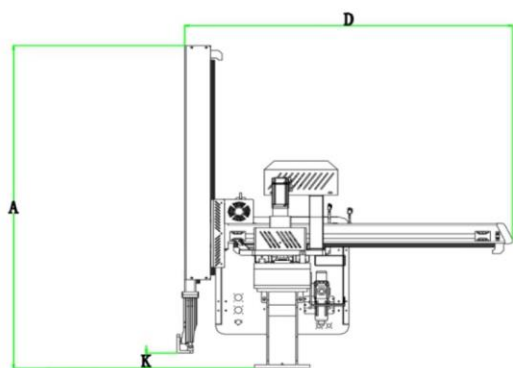
Поворот гриппера на 90°.

8 выходов для подключения пневматических исполнительных механизмов захвата.



Ось Y – сервопривод – перемещение вверх-вниз.
Ось Z (траверса)– сервопривод – боковое перемещение.
Ось X – сервопривод – сьем изделий.

Модель		RBKN2550TS3	RBKN3075TS3
Ось Y	мм	2500	3000
Ось X	мм	2000	2000
Ось Z	мм	4000	4000
Нагрузка	кг	50	75
Цикл	с	14	16
ТПА	т	1000-2500	2000-4000
Э.потр-ние	кВа	7	7
Рас.возд.	Нл/ц	22	22
Длина G	мм	5800	5800
Ширина D	мм	2400	2400
Высота A	мм	2950	3200
Вес	кг	1700	1850



Серия RBK_TS5. Роботы с двумя руками. 5 сервоприводов.

Промышленный робот с двумя руками для повышения быстродействия системы.
Извлекаемое изделие передается на вторую руку для последующей укладки.

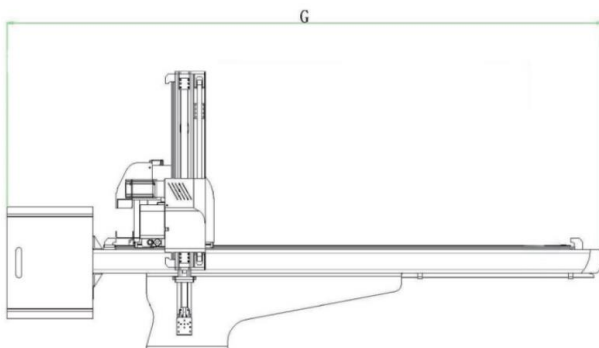
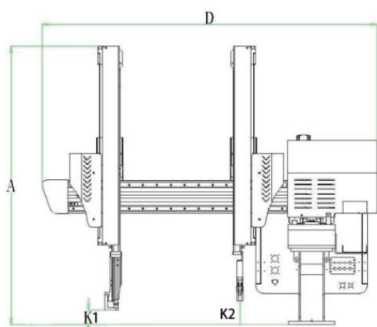
5 кг



Захват продукции и выход из пресс-формы – 1 секунда.

Ось Y1/Y2 – сервопривод – перемещение вверх-вниз.
Ось Z1/Z2 (траверса)– сервопривод – боковое перемещение.
Ось X1/X2 – сервопривод – съем изделий.
Ось K1/K2 – расстояние передачи с руки на руку.

Модель		RBK0705TS5	RBK0905TS5	RBK1105TS5
Ось Y1/Y2	мм	700	900	1100
Ось X1/X2	мм	460	460	640
Ось Z1/Z2	мм	1340	1520	1760
Ось K1/K2	мм	60/100	60/100	60/100
Нагрузка	кг	5	5	5
Цикл	с	4,2	6	7,5
ТПА	т	50-250	200-350	300-420
Э.потр-ние	кВа	2,05	2,05	2,7
Рас.возд.	Нл/ц	8	8	8
Длина G	мм	2300	2330	2570
Ширина D	мм	1445	1445	1625
Высота A	мм	1200	1320	1440
Вес	кг	400	420	480



Серия RBK_TS5. Роботы с двумя руками. 5 сервоприводов.

Промышленный робот с двумя руками для повышения быстродействия системы.
Извлекаемое изделие передается на вторую руку для последующей укладки.

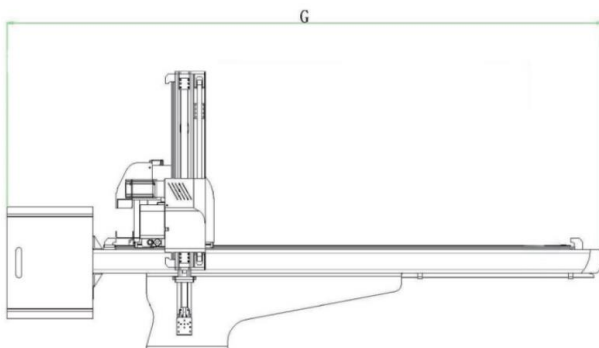
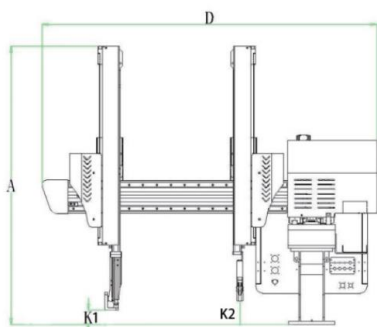
8 кг



Захват продукции и выход из пресс-формы – 1 секунда.

Ось Y1/Y2 – сервопривод – перемещение вверх-вниз.
Ось Z1/Z2 (траверса)– сервопривод – боковое перемещение.
Ось X1/X2 – сервопривод – сьем изделий.
Ось K1/K2 – расстояние передачи с руки на руку.

Модель		RBK0708TS5	RBK0908TS5	RBK1108TS5	RBK1308TS5
Ось Y1/Y2	мм	700	900	1100	1300
Ось X1/X2	мм	460	460	640	640
Ось Z1/Z2	мм	1300	1300	1450	1900
Ось K1/K2	мм	60/100	60/100	60/100	60/100
Нагрузка	кг	8	8	8	8
Цикл	с	8	8	9	9
ТПА	т	50-250	200-350	300-420	350-600
Э.потр-ние	кВа	2,05	2,05	2,75	3,2
Рас.возд.	Нл/ц	8	8	8	8
Длина G	мм	2300	2330	2570	2930
Ширина D	мм	1445	1445	1625	1625
Высота A	мм	1200	1320	1440	1560
Вес	кг	410	430	460	550



Серия IML. Роботы для вплавляемых этикеток.

Создание многообразия декоров с помощью технологии InMold-labeling.

IML-система состоит из 3-х осевого промышленного серво-робота, устанавливаемого на ТПА, и блока подачи этикеток в защитном корпусе.

На рабочую руку робота устанавливается специальный двухсторонний гриппер для подачи этикетки в зону пресс-формы и снятия готового изделия.



Этикетка укладывается в специальные кассеты. Из кассеты вакуумными захватами отделяется одна этикетка от стопки. Засчет подъемного механизма процесс получается очень точным.



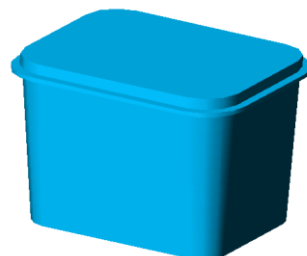
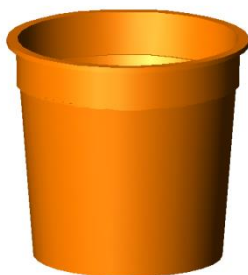
Этикетка переносится на демикор, который повторяет будущую деталь. Захват размещен на трехосевом роботе, который переносит его в зону пресс-формы.

Отлитая продукция либо скидывается толкателями пресс-формы вниз, либо забирается захватом.

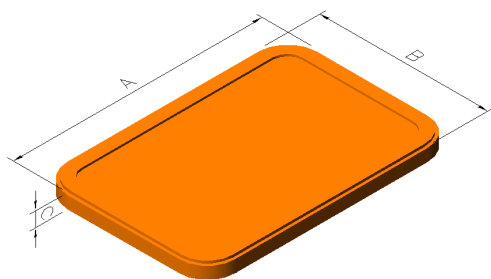
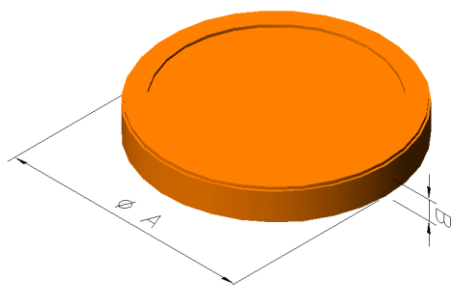


Серия IML. Роботы для этикеток.

Технология позволяет декорировать емкости конусные, цилиндрические, прямоугольные,



а также плоские изделия (к примеру, крышки).



Широкое применение для пищевой упаковки: стаканчики для йогуртов, банки для соусов, различные пресервы, контейнеры для продуктов, баночки для мороженого и многое другое.

Упаковка с технологией IML не только красиво выглядит и служит долго (такой этикетке не страшна влага), но и безопасна для природы, так как может быть переработана вместе с основной упаковкой.

Запросите у нас опросный лист для формирования коммерческого предложения. info@yudix.ru



Робот-пикер RB257

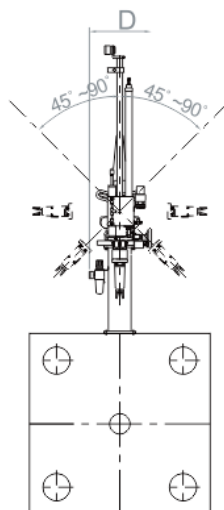
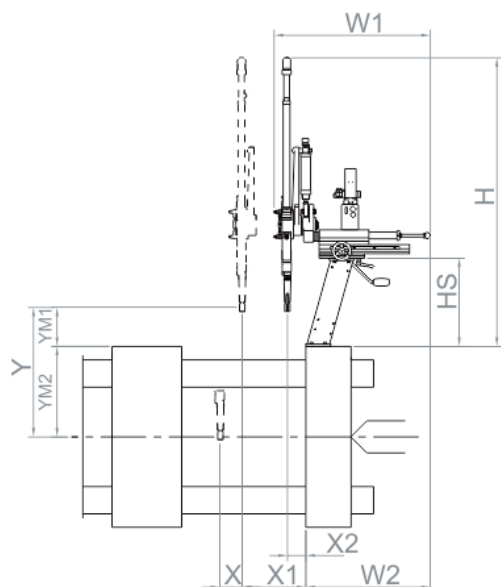
Специальный промышленный робот для извлечения литников из формы, устанавливаемый на ТПА. Робот оснащен высокоскоростным динамичным сервоприводом для угловых перемещений. Робот взаимодействует с машиной по стандартному интерфейсу Eurostar.

Робот-пикер в работе



<https://www.youtube.com/watch?v=f40EIEztt4U>

- Точность позиционирования $\pm 0,1$ мм.
- Нагрузка – 2 кг.
- Для ТПА 50-250 тонн.
- Цикл $\leq 3,8$ секунд.



X	X1	X2	Y	YM1	YM2	D	H	HS	W1	W2
100	200	0	700	255	445	280	1530	440	670	550



Формирователи коробов, заклеивщики, стрепперы, укладчики, палетообмотчики.

Оборудование для упаковки. Автоматические линии.

Московская область, г. Дмитров, ул.
Пионерская д.2
(495) 929-70-46
www.yudix-pack.ru
www.yudix.ru

